

СОГЛАСОВАНО:

Разработка сметных расчетов  
на монтажные работы  
8918---9804447 ufo-smeta@mail.ru

УТВЕРЖДАЮ:

"\_\_\_" \_\_\_\_\_ 2014 г.

"\_\_\_" \_\_\_\_\_ 2014 г.

(наименование стройки)

**ЛОКАЛЬНЫЙ РЕСУРСНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ № 9**  
(локальная смета)

на монтаж оборудования и технологических трубопроводов

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основание:

Сметная стоимость \_\_\_\_\_ 611,963 тыс. руб.

строительных работ \_\_\_\_\_ 62,893 тыс. руб.

монтажных работ \_\_\_\_\_ 455,720 тыс. руб.

Средства на оплату труда \_\_\_\_\_ 170,355 тыс. руб.

Сметная трудоемкость \_\_\_\_\_ 1095,32 чел.час

Составлен(а) в текущих (прогнозных) ценах по состоянию на \_\_\_\_\_

№ пп	Обосно- вание	Наименование	Ед. изм.	Кол.		Сметная стоимость, руб.				Коэффициент удорожания
						в базисных ценах		в текущих (прогнозных) ценах		
				на ед.	всего	на единицу измерения	общая	на единицу измерения	общая	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
<b>Раздел 1. Монтаж дренажных топливных емкостей</b>										
1	<b>ГЭСНм37-01-001-09</b> Приказ Минстроя РФ от 30.01.14 №31/пр	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке массой до 5 т прим. Монтаж подземных горизонтальных емкостей для сбора топлива и технических жидкостей	1 шт.		2			23365,76	46732	
2	<b>ГЭСНм37-01-001-08</b> Приказ Минстроя РФ от 30.01.14 №31/пр	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке массой до 3 т прим. Монтаж подземных горизонтальных емкостей для сбора топлива и технических жидкостей	1 шт.		1			18636,06	18636	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
3	<b>ГЭСН07-04-001-04</b> Приказ Минстроя РФ от 30.01.14 №31/пр	Установка агрегат насосного лопастного центробежного на общей фундаментной плите или моноблочного массой 0,6 т прим. Монтаж на емкости полупогружного насоса	1 шт.		3			7097,55	21293	
4	<b>ГЭСН37-01-001-01</b> Приказ Минстроя РФ от 30.01.14 №31/пр	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке при массе оборудования до 0,03 т прим. монтаж дыхательного клапана	1 шт.		3			3821,74	11465	
5	<b>ГЭСН09-02-015-01</b> Приказ Минстроя РФ от 30.01.14 №31/пр	Монтаж элементов резервуаров люка замерного на емкости	1 шт.		3			268,97	807	
6	<b>ГЭСН12-12-004-10</b> Приказ Минстроя РФ от 30.01.14 №31/пр	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода 250 мм	1 шт.		3			8784,78	26354	
7	<b>ГЭСН12-12-004-10</b> Приказ Минстроя РФ от 30.01.14 №31/пр	Арматура фланцевая с электроприводом на у/д до 10 МПа, диаметр прохода 250 мм	1 шт.		2			8784,78	17570	
8	<b>ГЭСН12-12-003-10</b> Приказ Минстроя РФ от 30.01.14 №31/пр	Монтаж арматуры фланцевой с электроприводом на условное давление до 4 МПа, диаметр 250 мм	1 шт.		1			4742,66	4743	
9	<b>ГЭСН12-12-001-09</b> Приказ Минстроя РФ от 30.01.14 №31/пр	прим. монтаж задвижки клиновой фланцевой с ручным управлением диаметр 80 мм	1 шт.		5			1195,17	5976	
10	<b>ГЭСН12-12-001-02</b> Приказ Минстроя РФ от 30.01.14 №31/пр	прим. монтаж крана шарового штуцерного с ручным управлением диаметром 15 мм	1 шт.		3			419,66	1259	
<b>Раздел 2. Монтаж технологических трубопроводов</b>										

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
11	<b>ГЭСНм12-02-003-15</b> <i>(локальная смета №2)</i>	Монтаж технологических трубопроводов из стальных труб с фланцами на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других конструкциях, диаметр трубопровода наружный 325 мм	100 м трубопрово да		<b>0,045</b>			<b>63914,73</b>	<b>2876</b>	
12	<b>ГЭСНм12-02-003-15</b> <i>(локальная смета №2)</i>	Монтаж (приварка) отводов крутоизогнутых штампованных 90 325x12	100 м трубопрово да		<b>0,008</b>			<b>63914,73</b>	<b>511</b>	
13	<b>ГЭСНм12-02-003-15</b> <i>(локальная смета №2)</i>	Монтаж технологических трубопроводов из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других конструкциях, диаметр трубопровода наружный 325 мм Монтаж (приварка) переходов концентрических ПШ 325x12-273x10	100 м трубопрово да		<b>0,0021</b> <i>0,210 / 100</i>			<b>63914,73</b>	<b>134</b>	
14	<b>ГЭСНм39-01-005-45</b> <i>(локальная смета №2)</i>	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения технологических трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 325 мм	1 стык		<b>5</b>			<b>212,52</b>	<b>1063</b>	
15	<b>ГЭСНм39-02-001-06</b> <i>(локальная смета №2)</i>	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений технологических трубопроводов, диаметр до 377 мм	1 стык		<b>5</b>			<b>40,21</b>	<b>201</b>	
16	<b>ГЭСН24-02-120-06</b>	Очистка полости технологического трубопровода продувкой воздухом, условный диаметр газопровода: до 300 мм	100 м трубопрово да		<b>0,45</b>			<b>269,62</b>	<b>121</b>	
17	<b>ГЭСНм12-02-003-14</b> <i>(локальная смета №2)</i>	Прокладка технологического трубопровода из стальных труб с фланцами и сварными стыками диаметр трубопровода наружный 273 мм	100 м трубопрово да		<b>0,5</b>			<b>56616,83</b>	<b>28308</b>	
18	<b>ГЭСНм12-02-003-14</b> <i>(локальная смета №2)</i>	Прокладка технологического трубопровода с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа диаметр трубопровода наружный 273 мм Монтаж (приварка) переходов концентрических ПШ 273x10-219x8	100 м трубопрово да		<b>0,0015</b>			<b>56616,83</b>	<b>85</b>	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
19	ГЭСНм12-02-003-14 (локальная смета №2)	прим. Монтаж (приварка) отводов крутоизогнутых штампованных 90 273x12	100 м трубопрово да		0,06			56616,83	3397	
20	ГЭСНм12-02-003-14	Прокладка технологического трубопровода из стальных труб из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других конструкциях, диаметр трубопровода наружный 273 мм Монтаж (приварка) тройников штампованных ТШ 273x12	100 м трубопрово да		0,007			56616,83	396	
21	ГЭСНм39-01-005-37 (локальная смета №2)	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения технологических трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4), диаметр трубопровода: 273-299 мм	1 стык		43			195,94	8425	
22	ГЭСНм39-02-001-05 (локальная смета №2)	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 273 мм	1 стык		43			32,17	1383	
23	ГЭСН24-02-120-05 (локальная смета №2)	Очистка полости технологического трубопровода продувкой воздухом, условный диаметр газопровода до 250 мм	100 м трубопрово да		0,5 50 / 100			239,12	120	
24	ГЭСНм12-02-003-13 (локальная смета №2)	Монтаж технологических трубопроводов из стальных труб с фланцами и сварными стыками из готовых узлов и секций на эстакадах, диаметр трубопровода наружный 219 мм	100 м трубопрово да		0,015			46231,68	693	
25	ГЭСНм12-02-003-13 (локальная смета №2)	Монтаж технологических трубопроводов с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа на эстакадах, кронштейнах, диаметр трубопровода наружный: 219 мм Монтаж (приварка) отводов крутоизогнутых штампованных 90 219x12	100 м трубопрово да		0,007			46231,68	324	
26	ГЭСНм12-02-003-13 (локальная смета №2)	Монтаж (приварка) переходов концентрических штампованных ПК 219x10-108x6	100 м трубопрово да		0,002			46231,68	92	
27	ГЭСНм39-02-001-04 (локальная смета №2)	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 219 мм	1 стык		14			25,74	360	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
28	<b>ГЭСНм39-01-005-28</b> (локальная смета №2)	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	1 стык		5			179,37	897	
29	<b>ГЭСН24-02-120-04</b> (локальная смета №2)	Очистка полости трубопровода продувкой воздухом, условный диаметр газопровода: до 200 мм	100 м трубопровода		0,015			231,5	3	
30	<b>ГЭСНм12-02-003-12</b> (локальная смета №2)	Монтаж технологических трубопроводов из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других конструкциях, диаметр трубопровода наружный 159 мм	100 м трубопровода		0,015			43121,12	647	
31	<b>ГЭСНм12-02-002-12</b> (локальная смета №2)	Монтаж (приварка) переходов концентрических штампованных ПК 159х8-108х6	100 м трубопровода		0,002			34440,16	69	
32	<b>ГЭСНм39-01-005-22</b> (локальная смета №2)	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения технологических трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	1 стык		9			138,04	1242	
33	<b>ГЭСН24-02-120-03</b> (локальная смета №2)	Очистка полости технологического трубопровода продувкой воздухом, условный диаметр газопровода: до 150 мм	100 м трубопровода		0,015			231,5	3	
34	<b>ГЭСНм12-02-003-10</b> (локальная смета №2)	Прокладка технологического трубопровода диаметр трубопровода наружный 108 мм	100 м трубопровода		0,55			37374,48	20556	
35	<b>ГЭСНм12-02-003-10</b> (локальная смета №2)	Прокладка технологического трубопровода со сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный 108 мм Монтаж (приварка) тройников штампованных П 108х6	100 м трубопровода		0,003			37374,48	112	
36	<b>ГЭСНм12-02-003-10</b>	Монтаж (приварка) тройников штампованных П 108х6-89х6	100 м трубопровода		0,015			37374,48	561	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
37	ГЭСНм12-12-005-10	Арматура приварная с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 100 мм Монтаж (приварка) заглушек эллиптических штампованных П 108х6	1 шт.		3			1425,8	4277	
38	ГЭСНм12-02-003-12	Прокладка технологического трубопровода из стальных труб с фланцами из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других конструкциях, диаметр трубопровода наружный 159 мм Монтаж (приварка) отводов крутоизогнутых штампованных 90 108х6	100 м трубопровода		0,03			43121,12	1294	
39	ГЭСНм12-02-003-10	Монтаж (приварка) отводов крутоизогнутых штампованных 45 108х6	100 м трубопровода		0,0003			37374,48	11	
40	ГЭСНм39-01-005-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения, диаметр технологического трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	1 стык		43			82,28	3538	
41	ГЭСН24-02-120-02	Очистка полости технологического трубопровода продувкой воздухом, условный диаметр газопровода: до 100 мм	100 м трубопровода		0,55			153,87	85	
42	ГЭСНм12-02-003-09	Технологический трубопровод из стальных труб с фланцами из готовых узлов и секций на эстакадах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный 89 мм	100 м трубопровода		0,25			33178,07	8295	
43	ГЭСНм12-02-003-09	Технологический трубопровод из стальных труб с фланцами, диаметр трубопровода наружный: 89 мм Монтаж (приварка) переходов концентрических штампованных ПК 89х6-57х4	100 м трубопровода		0,005			33178,07	166	
44	ГЭСНм12-02-003-09	Технологический трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками 89 мм Монтаж (приварка) переходов концентрических штампованных ПК 89х6-76х5	100 м трубопровода		0,002			33178,07	66	
45	ГЭСНм12-02-003-09 Приказ Минстроя РФ от 30.01.14 №31/пр	Монтаж (приварка) отводов крутоизогнутых штампованных 90 89х5	100 м трубопровода		0,03			33178,07	995	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
46	<b>ГЭСНм39-02-001-03</b> Приказ Минстроя РФ от 30.01.14 №31/пр	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр до 108 мм	1 стык		105			19,3	2027	
47	<b>ГЭСНм39-01-005-11</b> Приказ Минстроя РФ от 30.01.14 №31/пр	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения, диаметр технологического трубопровода: 70-89 мм	1 стык		50			65,71	3286	
48	<b>ГЭСНм12-02-003-07</b> Приказ Минстроя РФ от 30.01.14 №31/пр	Монтаж (приварка) отводов крутоизогнутых штампованных 90 57x5	100 м трубопрово да		0,04			29819,8	1193	
49	<b>ГЭСНм12-02-003-07</b> Приказ Минстроя РФ от 30.01.14 №31/пр	Монтаж технологического трубопровода из стальных труб с фланцами из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других конструкциях, диаметр трубопровода наружный 57 мм	100 м трубопрово да		0,55			29819,8	16401	
50	<b>ГЭСНм39-01-005-08</b> Приказ Минстроя РФ от 30.01.14 №31/пр	Зачистка без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм	1 стык		79			52,45	4144	
51	<b>ГЭСНм39-02-001-02</b> Приказ Минстроя РФ от 30.01.14 №31/пр	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений технических трубопроводов, диаметр: до 60 мм	1 стык		79			16,09	1271	
52	<b>ГЭСН24-02-120-01</b> Приказ Минстроя РФ от 30.01.14 №31/пр	Очистка полости технических трубопровода продувкой воздухом, условный диаметр газопровода: до 50 мм	100 м трубопрово да		0,55			153,87	85	
53	<b>ГЭСНм12-02-003-03</b>	Трубопровод технический из стальных труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный 25 мм	100 м трубопрово да		0,027			22422,49	605	
54	<b>ГЭСН24-02-120-01</b>	Очистка полости технологического трубопровода продувкой воздухом, условный диаметр газопровода: 20 мм	100 м трубопрово да		0,027			153,87	4	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
55	ГЭСН09-03-039-01	Монтаж опорных конструкций: для крепления технологических трубопроводов внутри зданий и сооружений массой до 0,1 т	1 т конструкций		0,2183			11020,91	2406	
<b>Раздел 3. Антикоррозийное покрытие технологических трубопроводов</b>										
56	ГЭСН13-06-002-01 <i>Приказ Минстроя РФ от 30.01.14 №31/пр</i>	Очистка кварцевым песком сплошных наружных поверхностей	1 м2 очищаемой поверхности		88			317,37	27929	
57	ГЭСН13-06-004-01 <i>Приказ Минстроя РФ от 30.01.14 №31/пр</i>	Обеспыливание поверхности	1 м2 обеспыливаемой поверхности		88			13,59	1196	
58	ГЭСН13-07-001-02 <i>Приказ Минстроя РФ от 30.01.14 №31/пр</i>	Обезжиривание поверхностей трубопроводов диаметром до 500 мм уайт-спиритом	100 м2 обезжириваемой поверхности		0,88			2836,24	2496	
59	ГЭСН13-03-002-10 <i>Приказ Минстроя РФ от 30.01.14 №31/пр</i>	Огрунтовка металлических поверхностей технологических трубопроводов за один раз грунтовкой ЭП-057	100 м2 окрашиваемой поверхности		0,88			5310,15	4673	
60	ГЭСН13-03-004-13 <i>Приказ Минстроя РФ от 30.01.14 №31/пр</i>	Окраска металлических огрунтованных поверхностей ЭП-5116 (Окраска за 2 раза ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2))	100 м2 окрашиваемой поверхности		0,8			5598,02	4478	
<b>Итого прямые затраты по смете на монтаж оборудования и технологических трубопроводов</b>									318335	
В том числе (справочно):										
фонд оплаты труда (ФОТ)									170355	
материалы									33360	
эксплуатация машин и механизмов									138559	
<b>Накладные расходы</b>									117079	
<b>Сметная прибыль</b>									83199	
<b>Итого по смете на монтаж оборудования и технологических трубопроводов:</b>										
Итого Строительные работы									62893	
Итого Монтажные работы									455720	
Итого по смете									518 613	
НДС 18%									93 350,34	
<b>ВСЕГО по смете</b>									<b>611 963,34</b>	