

СОГЛАСОВАНО:

УТВЕРЖДАЮ:

"___" _____ 2014 г.

"___" _____ 2014 г.

(наименование стройки)

ЛОКАЛЬНЫЙ РЕСУРСНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ № 9
(локальная смета)

на монтаж оборудования и технологических трубопроводов
(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основание:

Сметная стоимость _____ 611,963 тыс. руб.
 строительных работ _____ 62,893 тыс. руб.
 монтажных работ _____ 455,720 тыс. руб.
 Средства на оплату труда _____ 170,355 тыс. руб.
 Сметная трудоемкость _____ 1095,32 чел.час
 Составлен(а) в текущих (прогнозных) ценах по состоянию на _____

№ пп	Обоснование	Наименование	Ед. изм.	Кол.		Сметная стоимость, руб.				Коэффициент удорожания
						в базисных ценах		в текущих (прогнозных) ценах		
				на ед.	всего	на единицу измерения	общая	на единицу измерения	общая	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Раздел 1. Монтаж дренажных топливных емкостей										
1	ГЭСНм37-01-001-09 Приказ Минстроя РФ от 30.01.14 №31/пр	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке массой до 5 т прим. Монтаж подземных горизонтальных емкостей для сбора топлива и технических жидкостей	1 шт.		2			23365,76	46732	
2	ГЭСНм37-01-001-08 Приказ Минстроя РФ от 30.01.14 №31/пр	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке массой до 3 т прим. Монтаж подземных горизонтальных емкостей для сбора топлива и технических жидкостей	1 шт.		1			18636,06	18636	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
3	ГЭСН07-04-001-04 Приказ Минстроя РФ от 30.01.14 №31/пр	Установка агрегат насосного лопастного центробежного на общей фундаментной плите или моноблочного массой 0,6 т прим. Монтаж на емкости полупогружного насоса	1 шт.		3			7097,55	21293	
4	ГЭСН37-01-001-01 Приказ Минстроя РФ от 30.01.14 №31/пр	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке при массе оборудования до 0,03 т прим. монтаж дыхательного клапана	1 шт.		3			3821,74	11465	
5	ГЭСН09-02-015-01 Приказ Минстроя РФ от 30.01.14 №31/пр	Монтаж элементов резервуаров люка замерного на емкости	1 шт.		3			268,97	807	
6	ГЭСН12-12-004-10 Приказ Минстроя РФ от 30.01.14 №31/пр	Арматура фланцевая с электрическим приводом на условное давление до 10 МПа, диаметр условного прохода 250 мм	1 шт.		3			8784,78	26354	
7	ГЭСН12-12-004-10 Приказ Минстроя РФ от 30.01.14 №31/пр	Арматура фланцевая с электроприводом на у/д до 10 МПа, диаметр прохода 250 мм	1 шт.		2			8784,78	17570	
8	ГЭСН12-12-003-10 Приказ Минстроя РФ от 30.01.14 №31/пр	Монтаж арматуры фланцевой с электроприводом на условное давление до 4 МПа, диаметр 250 мм	1 шт.		1			4742,66	4743	
9	ГЭСН12-12-001-09 Приказ Минстроя РФ от 30.01.14 №31/пр	прим. монтаж задвижки клиновой фланцевой с ручным управлением диаметр 80 мм	1 шт.		5			1195,17	5976	
10	ГЭСН12-12-001-02 Приказ Минстроя РФ от 30.01.14 №31/пр	прим. монтаж крана шарового штуцерного с ручным управлением диаметром 15 мм	1 шт.		3			419,66	1259	
Раздел 2. Монтаж технологических трубопроводов										

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
11	ГЭСНм12-02-003-15 <i>(локальная смета №2)</i>	Монтаж технологических трубопроводов из стальных труб с фланцами на условное давление не более 10 МПа из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других конструкциях, диаметр трубопровода наружный 325 мм	100 м трубопрово да		0,045			63914,73	2876	
12	ГЭСНм12-02-003-15 <i>(локальная смета №2)</i>	Монтаж (приварка) отводов крутоизогнутых штампованных 90 325х12	100 м трубопрово да		0,008			63914,73	511	
13	ГЭСНм12-02-003-15 <i>(локальная смета №2)</i>	Монтаж технологических трубопроводов из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других конструкциях, диаметр трубопровода наружный 325 мм Монтаж (приварка) переходов концентрических ПШ 325х12-273х10	100 м трубопрово да		0,0021 <i>0,210 / 100</i>			63914,73	134	
14	ГЭСНм39-01-005-45 <i>(локальная смета №2)</i>	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения технологических трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода 325 мм	1 стык		5			212,52	1063	
15	ГЭСНм39-02-001-06 <i>(локальная смета №2)</i>	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений технологических трубопроводов, диаметр до 377 мм	1 стык		5			40,21	201	
16	ГЭСН24-02-120-06	Очистка полости технологического трубопровода продувкой воздухом, условный диаметр газопровода: до 300 мм	100 м трубопрово да		0,45			269,62	121	
17	ГЭСНм12-02-003-14 <i>(локальная смета №2)</i>	Прокладка технологического трубопровода из стальных труб с фланцами и сварными стыками диаметр трубопровода наружный 273 мм	100 м трубопрово да		0,5			56616,83	28308	
18	ГЭСНм12-02-003-14 <i>(локальная смета №2)</i>	Прокладка технологического трубопровода с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа диаметр трубопровода наружный 273 мм Монтаж (приварка) переходов концентрических ПШ 273х10-219х8	100 м трубопрово да		0,0015			56616,83	85	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
19	ГЭСНм12-02-003-14 (локальная смета №2)	прим. Монтаж (приварка) отводов крутоизогнутых штампованных 90 273x12	100 м трубопровода		0,06			56616,83	3397	
20	ГЭСНм12-02-003-14	Прокладка технологического трубопровода из стальных труб из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других конструкциях, диаметр трубопровода наружный 273 мм Монтаж (приварка) тройников штампованных ТШ 273x12	100 м трубопровода		0,007			56616,83	396	
21	ГЭСНм39-01-005-37 (локальная смета №2)	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения технологических трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4), диаметр трубопровода: 273-299 мм	1 стык		43			195,94	8425	
22	ГЭСНм39-02-001-05 (локальная смета №2)	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 273 мм	1 стык		43			32,17	1383	
23	ГЭСН24-02-120-05 (локальная смета №2)	Очистка полости технологического трубопровода продувкой воздухом, условный диаметр газопровода до 250 мм	100 м трубопровода		0,5 50 / 100			239,12	120	
24	ГЭСНм12-02-003-13 (локальная смета №2)	Монтаж технологических трубопроводов из стальных труб с фланцами и сварными стыками из готовых узлов и секций на эстакадах, диаметр трубопровода наружный 219 мм	100 м трубопровода		0,015			46231,68	693	
25	ГЭСНм12-02-003-13 (локальная смета №2)	Монтаж технологических трубопроводов с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 10 МПа на эстакадах, кронштейнах, диаметр трубопровода наружный: 219 мм Монтаж (приварка) отводов крутоизогнутых штампованных 90 219x12	100 м трубопровода		0,007			46231,68	324	
26	ГЭСНм12-02-003-13 (локальная смета №2)	Монтаж (приварка) переходов концентрических штампованных ПК 219x10-108x6	100 м трубопровода		0,002			46231,68	92	
27	ГЭСНм39-02-001-04 (локальная смета №2)	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр: до 219 мм	1 стык		14			25,74	360	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
28	ГЭСНм39-01-005-28 (локальная смета №2)	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	1 стык		5			179,37	897	
29	ГЭСН24-02-120-04 (локальная смета №2)	Очистка полости трубопровода продувкой воздухом, условный диаметр газопровода: до 200 мм	100 м трубопровода		0,015			231,5	3	
30	ГЭСНм12-02-003-12 (локальная смета №2)	Монтаж технологических трубопроводов из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других конструкциях, диаметр трубопровода наружный 159 мм	100 м трубопровода		0,015			43121,12	647	
31	ГЭСНм12-02-002-12 (локальная смета №2)	Монтаж (приварка) переходов концентрических штампованных ПК 159х8-108х6	100 м трубопровода		0,002			34440,16	69	
32	ГЭСНм39-01-005-22 (локальная смета №2)	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения технологических трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	1 стык		9			138,04	1242	
33	ГЭСН24-02-120-03 (локальная смета №2)	Очистка полости технологического трубопровода продувкой воздухом, условный диаметр газопровода: до 150 мм	100 м трубопровода		0,015			231,5	3	
34	ГЭСНм12-02-003-10 (локальная смета №2)	Прокладка технологического трубопровода диаметр трубопровода наружный 108 мм	100 м трубопровода		0,55			37374,48	20556	
35	ГЭСНм12-02-003-10 (локальная смета №2)	Прокладка технологического трубопровода со сварными стыками на условное давление не более 10 МПа, диаметр трубопровода наружный 108 мм Монтаж (приварка) тройников штампованных П 108х6	100 м трубопровода		0,003			37374,48	112	
36	ГЭСНм12-02-003-10	Монтаж (приварка) тройников штампованных П 108х6-89х6	100 м трубопровода		0,015			37374,48	561	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
37	ГЭСНм12-12-005-10	Арматура приварная с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 100 мм Монтаж (приварка) заглушек эллиптических штампованных П 108х6	1 шт.		3			1425,8	4277	
38	ГЭСНм12-02-003-12	Прокладка технологического трубопровода из стальных труб с фланцами из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других конструкциях, диаметр трубопровода наружный 159 мм Монтаж (приварка) отводов крутоизогнутых штампованных 90 108х6	100 м трубопровода		0,03			43121,12	1294	
39	ГЭСНм12-02-003-10	Монтаж (приварка) отводов крутоизогнутых штампованных 45 108х6	100 м трубопровода		0,0003			37374,48	11	
40	ГЭСНм39-01-005-14	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения, диаметр технологического трубопровода: 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	1 стык		43			82,28	3538	
41	ГЭСН24-02-120-02	Очистка полости технологического трубопровода продувкой воздухом, условный диаметр газопровода: до 100 мм	100 м трубопровода		0,55			153,87	85	
42	ГЭСНм12-02-003-09	Технологический трубопровод из стальных труб с фланцами из готовых узлов и секций на эстакадах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный 89 мм	100 м трубопровода		0,25			33178,07	8295	
43	ГЭСНм12-02-003-09	Технологический трубопровод из стальных труб с фланцами, диаметр трубопровода наружный: 89 мм Монтаж (приварка) переходов концентрических штампованных ПК 89х6-57х4	100 м трубопровода		0,005			33178,07	166	
44	ГЭСНм12-02-003-09	Технологический трубопровод из стальных труб с фланцами и сварными стыками 89 мм Монтаж (приварка) переходов концентрических штампованных ПК 89х6-76х5	100 м трубопровода		0,002			33178,07	66	
45	ГЭСНм12-02-003-09 Приказ Минстроя РФ от 30.01.14 №31/пр	Монтаж (приварка) отводов крутоизогнутых штампованных 90 89х5	100 м трубопровода		0,03			33178,07	995	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
46	ГЭСНм39-02-001-03 Приказ Минстроя РФ от 30.01.14 №31/пр	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр до 108 мм	1 стык		105			19,3	2027	
47	ГЭСНм39-01-005-11 Приказ Минстроя РФ от 30.01.14 №31/пр	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения, диаметр технологического трубопровода: 70-89 мм	1 стык		50			65,71	3286	
48	ГЭСНм12-02-003-07 Приказ Минстроя РФ от 30.01.14 №31/пр	Монтаж (приварка) отводов крутоизогнутых штампованных 90 57x5	100 м трубопрово да		0,04			29819,8	1193	
49	ГЭСНм12-02-003-07 Приказ Минстроя РФ от 30.01.14 №31/пр	Монтаж технологического трубопровода из стальных труб с фланцами из готовых узлов и секций на эстакадах, кронштейнах и других конструкциях, диаметр трубопровода наружный 57 мм	100 м трубопрово да		0,55			29819,8	16401	
50	ГЭСНм39-01-005-08 Приказ Минстроя РФ от 30.01.14 №31/пр	Зачистка без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 50-63 мм	1 стык		79			52,45	4144	
51	ГЭСНм39-02-001-02 Приказ Минстроя РФ от 30.01.14 №31/пр	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений технических трубопроводов, диаметр: до 60 мм	1 стык		79			16,09	1271	
52	ГЭСН24-02-120-01 Приказ Минстроя РФ от 30.01.14 №31/пр	Очистка полости технических трубопровода продувкой воздухом, условный диаметр газопровода: до 50 мм	100 м трубопрово да		0,55			153,87	85	
53	ГЭСНм12-02-003-03	Трубопровод технический из стальных труб на эстакадах, кронштейнах и других специальных конструкциях, диаметр трубопровода наружный 25 мм	100 м трубопрово да		0,027			22422,49	605	
54	ГЭСН24-02-120-01	Очистка полости технологического трубопровода продувкой воздухом, условный диаметр газопровода: 20 мм	100 м трубопрово да		0,027			153,87	4	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
55	ГЭСН09-03-039-01	Монтаж опорных конструкций: для крепления технологических трубопроводов внутри зданий и сооружений массой до 0,1 т	1 т конструкций		0,2183			11020,91	2406	
Раздел 3. Антикоррозийное покрытие технологических трубопроводов										
56	ГЭСН13-06-002-01 <i>Приказ Минстроя РФ от 30.01.14 №31/пр</i>	Очистка кварцевым песком сплошных наружных поверхностей	1 м2 очищаемой поверхности		88			317,37	27929	
57	ГЭСН13-06-004-01 <i>Приказ Минстроя РФ от 30.01.14 №31/пр</i>	Обеспыливание поверхности	1 м2 обеспыливаемой поверхности		88			13,59	1196	
58	ГЭСН13-07-001-02 <i>Приказ Минстроя РФ от 30.01.14 №31/пр</i>	Обезжиривание поверхностей трубопроводов диаметром до 500 мм уайт-спиритом	100 м2 обезжириваемой поверхности		0,88			2836,24	2496	
59	ГЭСН13-03-002-10 <i>Приказ Минстроя РФ от 30.01.14 №31/пр</i>	Огрунтовка металлических поверхностей технологических трубопроводов за один раз грунтовкой ЭП-057	100 м2 окрашиваемой поверхности		0,88			5310,15	4673	
60	ГЭСН13-03-004-13 <i>Приказ Минстроя РФ от 30.01.14 №31/пр</i>	Окраска металлических огрунтованных поверхностей ЭП-5116 (Окраска за 2 раза ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2))	100 м2 окрашиваемой поверхности		0,8			5598,02	4478	
Итого прямые затраты по смете на монтаж оборудования и технологических трубопроводов									318335	
В том числе (справочно):										
фонд оплаты труда (ФОТ)									170355	
материалы									33360	
эксплуатация машин и механизмов									138559	
Накладные расходы									117079	
Сметная прибыль									83199	
Итого по смете на монтаж оборудования и технологических трубопроводов:										
Итого Строительные работы									62893	
Итого Монтажные работы									455720	
Итого по смете									518 613	
НДС 18%									93 350,34	
ВСЕГО по смете									611 963,34	